

50  
YEARS  
1967 – 2017

**Julabo**  
THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY

JULABO GmbH  
Gerhard-Juchheim-Strasse 1  
77960 Seelbach / Germany

Tel. +49 (0) 7823 51 0  
Fax +49 (0) 7823 2491  
info.de@julabo.com  
www.julabo.com

## Pressemeldung

### Neue Temperiertechnik für anspruchsvolle Anwendungen Präzise temperieren mit DYNEO

*Seelbach, 05.06.2018* Die Einhängethermostate, Kältethermostate und Umwälzthermostate aus der neuen DYNEO Reihe stehen für eine zukunftsweisende Technologie mit hohen Ansprüchen an Genauigkeit, Ökonomie, Handhabung und präzise Temperierung. Für den praktischen Einsatz im modernen Labor überzeugen die DYNEO mit hohen Heiz- und Kühlleistungen und lassen sich einfach von vorne bedienen. Fokussiert auf die Bedürfnisse der Kunden, bietet die DYNEO Reihe mit dem einzigartigen Drehknopf eine neue, moderne Bedienmöglichkeit. Das gesamte Menü, alle Funktionen und Einstellungen werden direkt über das zentrale Bedienelement an der Vorderseite der Thermostate gesteuert. Im Gegensatz zu Geräten mit Touch-Display erhält der Anwender über den neuen Drehknopf eine taktile Rückmeldung zu seinen Aktionen. Das neue, durchdachte Bedienkonzept von DYNEO ermöglicht einfacheren, schnelleren und bequemeren Zugriff auf die am häufigsten genutzten Funktionen. Das robuste und leuchtstarke Industrydisplay ist auch aus der Entfernung auf einen Blick ablesbar. Durch die große Auswahl an Modellen findet sich für jede Temperieraufgabe eine Lösung.

Die kraftvollen DYNEO Kältethermostate bieten einen Temperaturbereich von -50 °C bis +200 °C bei einer Heizleistung von 2 kW. Die Pumpenleistung bei den DD-Modellen beträgt 22 l/min bzw. 0.6 bar. Mit einer Druck-/Saugpumpe ausgestattet haben die DS-Modelle eine Pumpenleistung von 23.5 l/min bzw. 0.45 bar (Druck) / 0.4 bar (Saug). Auch bei höheren Umgebungstemperaturen bis +40 °C arbeiten die Kältethermostate präzise und zuverlässig.

Für maximale Flexibilität stehen die DYNEO Einhängethermostate. Sie werden mit einer stabilen und robusten Badklammer geliefert und können an beliebigen Badgefäßen mit bis 50 Liter montiert werden. Die Thermostate werden für interne Temperierung verwendet und decken einen Arbeitstemperaturbereich von +20 °C bis +200 °C ab.

DYNEO Umwälzthermostate für interne und externe Applikationen sind für Anwendungen von 4 bis 26 Liter erhältlich und mit einer integrierten Kühlschlange zum Gegenkühlen ausgestattet. Der integrierte Ablasshahn ermöglicht eine sichere und saubere Entleerung.

Informieren Sie sich auf der Achema2018 in Frankfurt über die neuen Geräte aus der DYNEO Reihe und besuchen Sie uns in Halle 4.2 Stand J38.

50  
YEARS  
1967 – 2017

**Julabo**  
THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY

JULABO GmbH  
Gerhard-Juchheim-Strasse 1  
77960 Seelbach / Germany

Tel. +49 (0) 7823 51 0  
Fax +49 (0) 7823 2491  
info.de@julabo.com  
www.julabo.com

**Kontakt:**

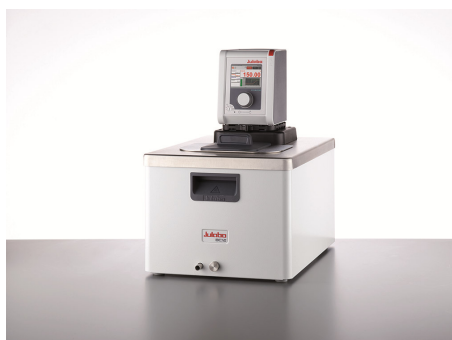
JULABO GmbH  
Silja Moser-Salomon  
+49 (0) 07823-51 156  
[s.moser@julabo.com](mailto:s.moser@julabo.com)  
[www.julabo.com](http://www.julabo.com)



DYNEO Kälte- und Wärmethermostate



DYNEO Kältethermostat



DYNEO Umwälzthermostat

JULABO, 1967 gegründet in Deutschland, entwickelt anspruchsvolle Temperiertechnik und steht auf diesem Gebiet für Innovation und Kompetenz. Mit modernster Regeltechnik ausgestattete JULABO Geräte sind überall dort im Einsatz, wo höchste Temperaturgenauigkeit oder schnellste Reaktion auf Temperaturveränderungen gefragt ist. Über 450.000 installierte JULABO Geräte weltweit stehen für die hohe Akzeptanz bei Anwendern in Forschung und Industrie. Mit bewährter Qualität „Made in Germany“ und schnellem, kompetentem Support durch Ansprechpartner vor Ort entwickelte sich JULABO zu einem weltweit führenden Unternehmen für Temperierlösungen.