

Daumen hoch für Ihre Karriere!

**Julabo**



JULABO Labortechnik ist ein international führender Anbieter von hochpräzisen Temperierlösungen. Unsere Produkte werden zur Flüssigkeitstemperierung von Proben, Analysegeräten bis hin zu chemischen Prozessen in einem externen Temperierkreislauf im Bereich von  $-95\text{ °C}$  bis  $+400\text{ °C}$  eingesetzt. Für diese Anwendungen entwickeln und produzieren wir Kälteanlagen vom einstufigen Kapillarrohrsystem bis hin zur vollelektronisch geregelten Kaskade. Mit unseren weltweiten Niederlassungen und Vertriebspartnern bedienen wir namhafte Unternehmen aus Wissenschaft, Forschung und Industrie.



**INNOVATIVE TEMPERATURE TECHNOLOGY**

Zum Ausbau unserer führenden Marktposition benötigen wir für unseren Hauptsitz in Seelbach engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter für folgende Aufgabengebiete:

## **Kälte-Ingenieur (m/w)**

Research & Development

- Aufgaben:**
- Forschung und Entwicklung im Bereich Kältetechnik (Komponenten, Technologien)
  - Projektierung, Dokumentation und Validierung von neuen Anlagen
  - Aktive Teilnahme am kontinuierlichen Prozess der Optimierung bestehender Produkte
- Profil:**
- Abgeschlossenes Studium zum Kälteingenieur oder Dipl.-Ing. Maschinenbau, Vertiefungsrichtung Kältetechnik
  - Analytisches Denken und zielorientiertes Handeln
  - Idealerweise Erfahrung im Bereich Kältetechnik

### **Für diese Position erwarten wir:**

- Selbstständige, qualitäts- und zielorientierte sowie präzise Arbeitsweise
- Technisches Verständnis
- Teamfähigkeit, Einsatzbereitschaft und Freude an der Arbeit
- Englischkenntnisse sind durch unsere starke Internationalität von Vorteil

**JULABO Labortechnik GmbH**  
- Personalabteilung -  
Eisenbahnstraße 45  
77960 Seelbach/Germany

☎ (+49) 0 7823 / 51 - 0  
📄 (+49) 0 7823 / 24 91  
✉ [bewerbung@julabo.de](mailto:bewerbung@julabo.de)  
🌐 [www.julabo.de](http://www.julabo.de)

**Jetzt  
bewerben!**