

El F250 EcoChiller



¡Ahorre apreciable
cantidad de agua!
¡Proteja el medio ambiente!



NUEVO



Julabo
THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY

El F250 EcoChiller

El F250 es la elección ideal para reemplazar el agua de red en aplicaciones de refrigeración!

Reducción de los costos de agua de red lo que permite una rápida amortización, mientras que se ahorra en recursos de agua potable.

Debido a su alta eficiencia, el F250 es una alternativa económica y no perjudicial al medio ambiente para enfriados convencionales con agua de red.

Características y Beneficios

- Operación no perjudicial al medio ambiente con bajo consumo de energía
- Sin rejillas de venteo laterales, lo que permite ubicar los equipos lado a lado
- Todas las partes en contacto con líquido están hechas de acero inoxidable o plástico de alta calidad
- Diseño compacto, requiere poco espacio
- Teclado protegido contra salpicaduras
- Gran display LED brillante
- De fácil llenado
- Válvula de desagote

Especificaciones Técnicas

No. Parte JULABO	Modelo JULABO	Rango de temperatura de trabajo °C	Estabilidad de temperatura °C	Capacidad refrigerante Watt				Capacidad de bombeo Flujo/Presión l/min bar		Volumen de llenado Litros	Dimensiones A x L x Alto cm	Peso (neto) kg
				+20	+15	+10	+5 °C					
9 620 025	F250	+5 ... +40	±0.5	250	240	220	210	15	0.35	1.7 ... 2.6	24 x 40 x 52	27

JULABO Labortechnik GmbH
Eisenbahnstraße 45
77960 Seelbach
Alemania

Teléfono +49 (0) 7823 51-0
Fax +49 (0) 7823 24 91
info@julabo.de
www.julabo.de

Julabo
THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY